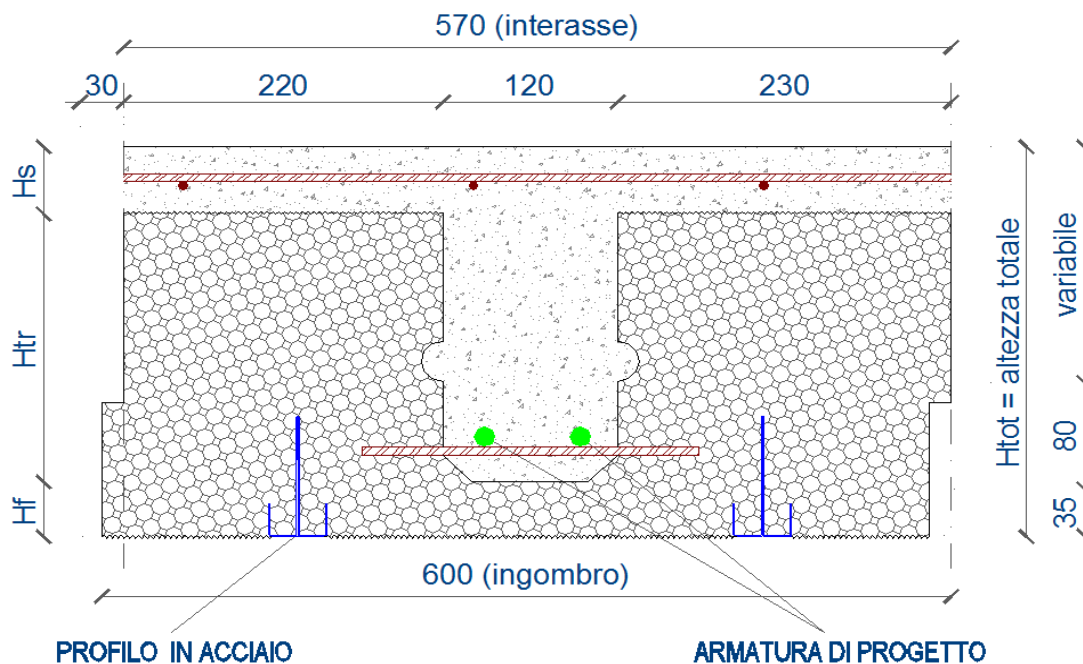




SCHEDA TECNICA



ThermoREX mod. 1

DESCRIZIONE. Si tratta di un cassero per solai gettati in opera. Il ThermoREX mod. 1 è un sistema solaio termoisolante, autoportante, costituito da elementi monolitici in Polistirene Espanso Sinterizzato, autoestinguente Euroclasse E, con certificazione (CE) (EPS 80 Ecologico), con conducibilità termica dichiarata $\lambda_d = 0,037 \text{ W/mK}$, accoppiato in continuo con elementi portanti IRON-T, in acciaio zincato. La posa dei pannelli avviene accostando i pannelli successivi su un sormonto a battente, creando una superficie continua all'intradosso del solaio. Nel pannello sono presenti dei distanziatori per il posizionamento delle armature, e per la solidarizzazione del travetto al getto.

GEOMETRIA DEL SOLAIO. Il solaio ha un interasse delle nervature di 57cm, con un'altezza pari allo spessore del getto (travetto più soletta) più il fondello. Le nervature con base standard di 12cm, si possono modificare facilmente nelle zone di appoggio. Lo spessore della soletta in CLS standard è di 5 cm (minimo da normativa 4cm).

ARMATURE LONGITUDINALI. Le armature posate in cantiere, all'interno delle nervature dovranno essere fissate rispettando il copriferro laterale e l'interferro di progetto. L'eventuale armatura a taglio realizzata con staffe, sarà valutata nel caso specifico. L'armatura sarà del tipo B 450 C secondo (D.M. 14-01-2008)

CASSERO IN EPS. Il cassero standard è costituito da EPS 80 ECOLOGICO, con una resistenza a compressione di circa 80kPa (pari a 8 t/mq) ed un assorbimento di umidità inferiore al 3% in volume. La trasmissione al vapore d'acqua $m=20-40$ e la conducibilità termica raggiunge il valore di: $\lambda_d = 0,037 \text{ (W/mK)}$, secondo UNI 13163:2013. La classe di reazione al fuoco è: Euroclasse E.

CORREE. Il solaio viene consegnato con le corree già tagliate all'interno del blocco in EPS, secondo le indicazioni della D.L.



BANCHINAGGIO. L'auto portanza prima del getto è garantita dalla collaborazione del blocco in EPS con i profili IRON-T in lamiera piegata. L'interasse di banchinaggio, varia in funzione dell'altezza strutturale e considera un carico aggiuntivo dell'operatore e dei mezzi d'opera di 150 daN/mq. La banchinatura deve prevedere una controfreccia secondo le indicazioni della D.L.. In corrispondenza alle estremità di appoggio, predisporre sempre il banchinaggio.

CARICHI APPESI. Eventuali carichi appesi dovranno essere trasferiti alla struttura in C.A. del solaio con tasselli opportuni.

NORMATIVA. I casseri sono progettati secondo la norma con sola funzione di alleggerimento: Norme Tecniche D.M. 14-01-2008.

APPOGGI. Nelle testate dei pannelli, potrà essere aumentata la sezione di C.A. reagente del travetto, riducendo facilmente la parte in EPS, senza intaccare la parte del fondello.

PROFILO IRON-T. La lamiera standard utilizzata è di Acciaio per formatura a freddo EN 10346, con uno spessore di 4,5/10 mm a finitura superficiale zincata

IMPIANTISTICA. Ai lati del travetto in C.A., su richiesta possono essere predisposti dei fori per l'inserimento dell'impiantistica.

PRESCRIZIONI DI POSA. Prima del getto verificare l'allineamento e l'integrità degli elementi in EPS. Durante il getto procedere dal perimetro verso il centro, evitando accumuli localizzati di calcestruzzo.

FINITURA INTERNA. La finitura interna del solaio potrà essere fatta con una normale rasatura da cappotto, o intonacatura tradizionale.

OBBLIGHI. La verifica della corrispondenza dei disegni strutturali a quelli architettonici è a carico della D.L. La lunghezza dei casseri è a carico della committenza. E' obbligo dell'impresa, della D.L. e del progettista strutturale ogni uno per le proprie competenze di confermare il progetto esecutivo del solaio prima della sua esecuzione.

